



## REPUBLIKA HRVATSKA

### DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/97-04/88

URBROJ: 558-03/1-98-1

Zagreb, 19. ožujka 1998

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "EUROM d.o.o.", donosi se

### RJEŠENJE o tipnom odobrenju mjerila

#### 1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: automatska nadzorna vaga
- Tvornička oznaka mjerila: OPTIMA CC....
- Proizvođač mjerila: OPTIMA-Maschinenfabrik
- Mjesto i država: D-7170 Schwebisch Hall, Njemačka
- Službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1010

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnosi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.

Prilog se sastoji od 3 stranica.

### OBRAZLOŽENJE

Tvrta "EUROM d.o.o." podnijela je 07. srpnja 1997 godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za vase s automatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.



Ravnatelj:

Ime i prezime: Jakša Topić, dipl.ing.

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmijene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

## Opći podaci

**Podnositelj zahtjeva:** EUROM d.o.o.  
Borongajska bb  
10000 Zagreb

**Proizvođač mjerila:** OPTIMA - Maschinenfabrik Dr. Buehler GmbH & Co  
Steinbeisweg 20  
D-7170 Sshwaebisch Hall  
Njemačka

**Vrsta mjerila:** Automatska nadzorna vaga, razreda točnosti A, za nadzor punjenja pakovina s ispisom standardnog odstupanja

**Tip mjerila:** OPTIMA CC....

**Službena oznaka tipa:** HR M-5-1010

## Opis mjerila

### 2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s prijamnikom tereta unutar linije za punjenje s pokaznim uređajem smještenim iznad njega. Sila se prenosi izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile s elektromagnetskom kompenzacijom sile od mase. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

### 2.2 Izvedba elektronike

U električnom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal iz m.p.s. obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu s tekućim kristalom iznos težine. Upravljanje funkcijama vage izvodi se dodirom prikaza na pokaznom uređaju. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje (220 V / 12/24 V).

### 2.3 Funkcije vage

- ◆ Automatsko namještanje ništice
- ◆ praćenje standardnog odstupanja

*(Handwriting)*

### 3. Tehnički podaci

Razred točnosti	A
Tip	Optima CC
Mjerno područje	60000, 30000, 15000, 7500, 3750, 1500, 750
n ≤	6000,7500
e =	10.0, 5.0, 2.0, 1.0, 0.5, 0.2, 0.1
Mjerni pretvornik	OW60K,OW2000, OW 3000, OW 4000
Elektronički pokazno-upravljački uređaj ( EPU )	LCD prikaz i upravljanje dodirom ili membranskom tipkovnicom
Napajanje	220 V / 50 Hz
Temperaturno područje rada	0 °C / +40 °C

### 4. Sučelja i dodatna oprema

Vage mogu biti opremljene sučeljima RS232 ili RS485, tiskač za statistiku.

### 5 Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vase i EPU
Slika 2	Zaštita od neovlaštena pristupa

### 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vase
- 3) razred točnosti

*Plaćen:*

- 4) službena oznaka tipa vase: HR M-5-1010
- 5) serijski ili tvornički broj vase
- 6) mjerne područje : samo 3 kg
- 7) podjeljak e= 1 g
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpsi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

## 6. Način žigosanja vase

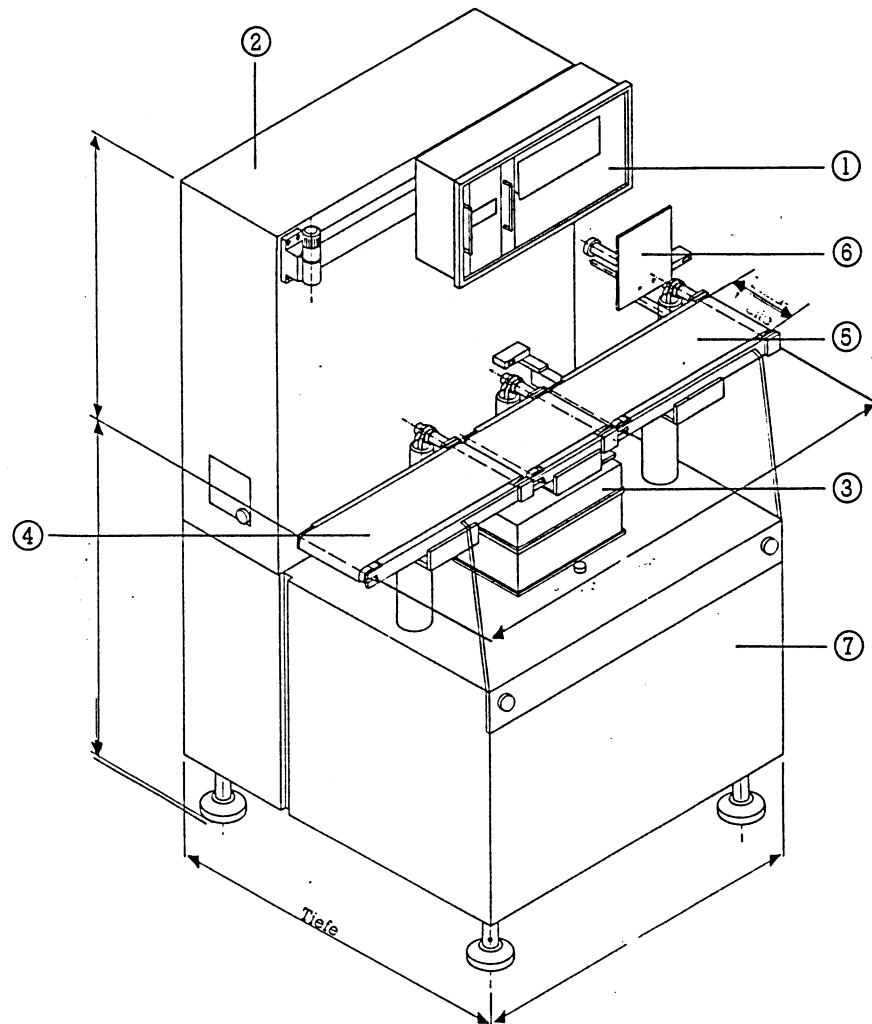
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vase.

Ovjera ispravnosti vase vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na prikaz elektroničnog pokazno-upravljačkog uređaja.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja.

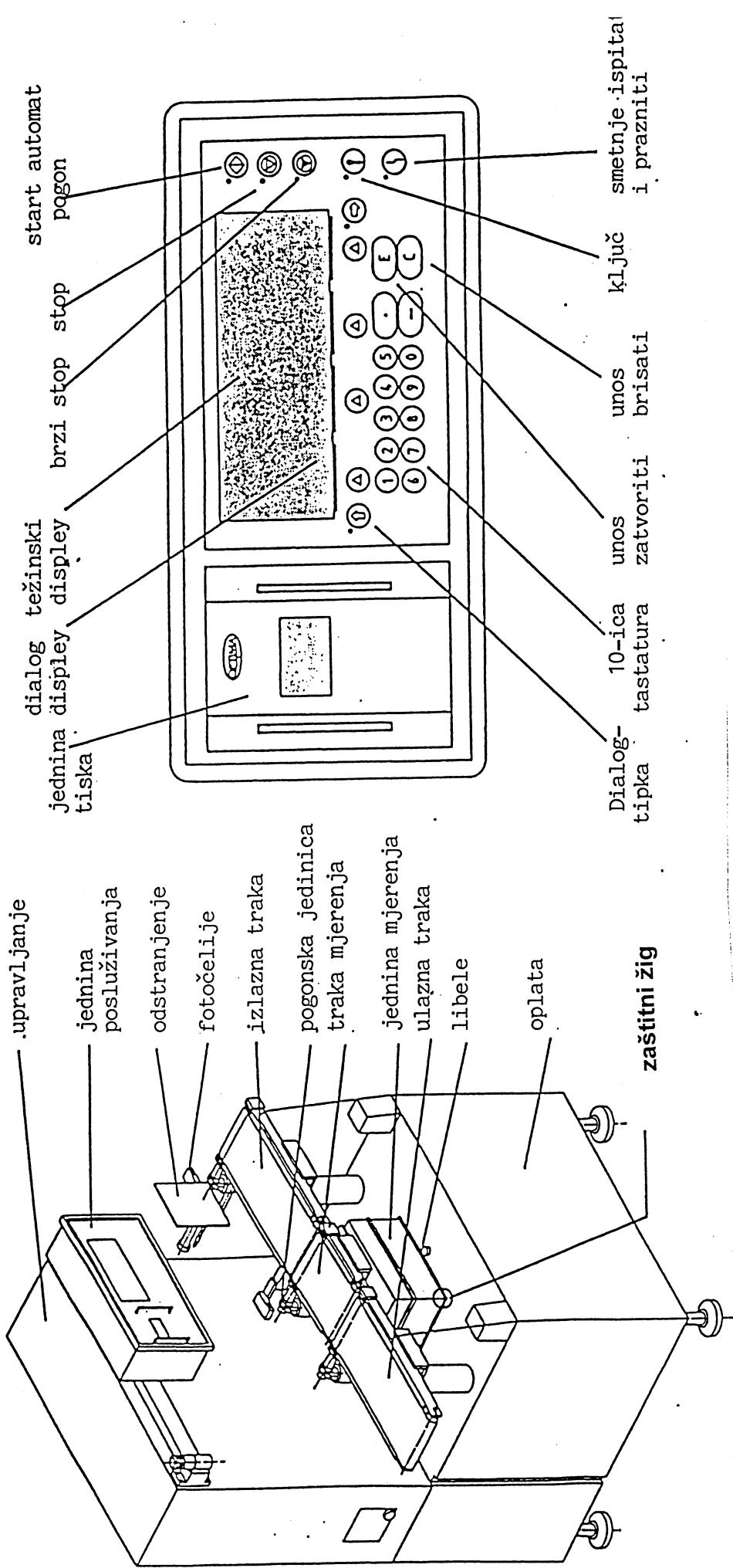
Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga prema slici 2.

*Slanje:*



1. EPU
2. Upravljanje
3. Vaga
4. Ulazna traka
5. Izlazna traka
6. Izuzeće neispravne pakovine
7. Kućište vase

SLIKA 1



REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIRANJE  
TEHNIČKO  
10000 ZAGREB, Ul. grada Vukovara

SLIKA 2